



Part of Absolent Air Care Group



F Monitor Essential

元の取扱説明書の翻訳

F Monitor Essential | 20-218-10-091 | Rev 03 (Last Updated January 2, 2025)
製作著作 © 2025 Absolent Air Care Group AB. All rights reserved

No part of this document may be made public or shared without the express permission of Absolent Air Care Group AB.

Filtermist Limited, part of Absolent Air Care Group AB, are based at Telford 54 Business Park, Nedge Hill, Telford, Shropshire, TF3 3AL.

Company Registration Number: 04220347

VAT Number: 776332020

Should you have any requirements not attended to by this manual, do not hesitate to contact our customer service team on **(+44) (0) 1952 290500** or email **sales@filtermist.com**.

目次

はじめに	4
パーツリスト	4
インストレーション・ガイド	5
トラブルシューティング	10
EU 適合宣言	12

はじめに

F モニターエッセンシャルの設置およびメンテナンスマニュアルへようこそ。F モニターエッセンシャルは、エアフローを測定し、本機の修理が必要な場合や、抽出システムに詰まりがあり、性能に影響を及ぼしている場合を示すモニター装置です。

F モニターエッセンシャルの設置およびメンテナンスマニュアルへようこそ。F モニターエッセンシャルは、フィルターミスト装置内を通過する気流を測定し、本機の修理が必要な場合や、オイルミスト捕集システムに詰まりが発生し性能に影響している状態を示すモニタリング装置です。このF モニターは、LED カラーランプによる信号式でフィルターミスト本体の運転状態を表示します。"AIRFLOW"が緑色に点灯または点滅している場合は、気流が適切（55%以上）であることを示し、琥珀色に点灯または点滅している場合は、気流が41~55%であることを示します。赤色ライトは、気流が元のパラメータ設定の41%未満であるため、早急な対応が必要であることを示します。本装置は単三電池2本（別売）で駆動するため、電気配線は不要です。背面のマグネットで簡単に設置可能です。この取扱説明書では、F Monitor Essential の設置方法について説明しています。作業を開始する前に、この説明書をよくお読みください

この取扱説明書では、F Monitor Essential の設置方法について説明しています。作業を開始する前に、この説明書をよくお読みください。

パーツリスト

取り付けの前に、以下の部品が揃っていることを確認してください。上から時計回りに：(1) F モニターエッセンシャル [x1]; (2) 3メートルチューブ [x2]; (3) モータークリップ [x1]; (4) ノズル [x1]; (5) コンジットプラグ [x1]; (6) 3メートルコンジット [x1]。



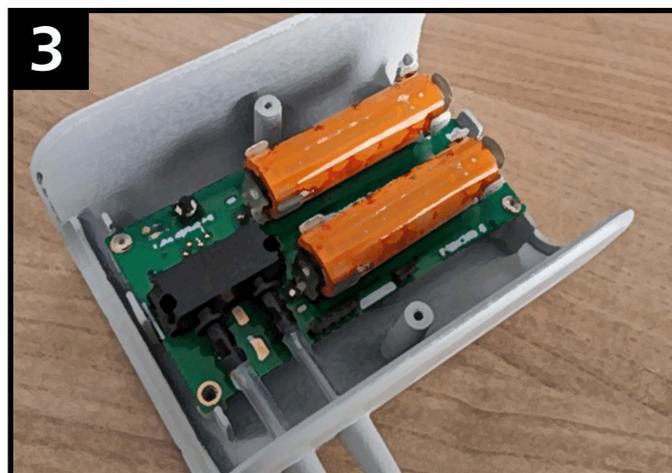
インストール・ガイド



ステップ 1. 2つの強力なマグネットでモニターを取り付けることができます。



ステップ 2. または、平らな垂直面に 60mm の間隔で 2 本のネジを固定し、モニターをネジに引っ掛ける。ネジ山の最大直径は 3.5mm、頭の最大直径は 8.5mm。



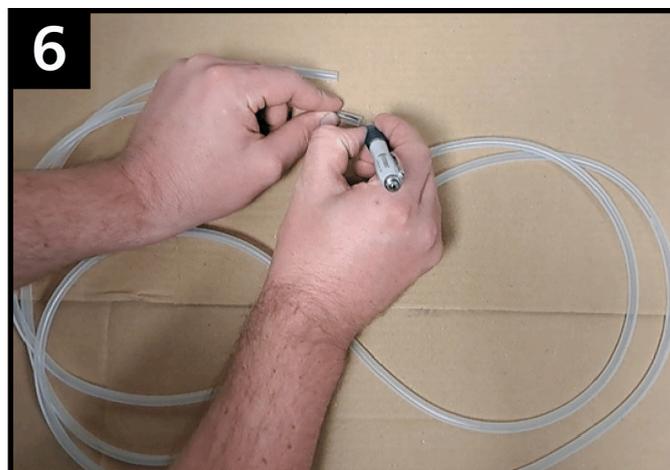
ステップ 3. F モニター・ エssenシャルへの電源は単三電池 2 本 (別売) から供給されます。電池の交換は、電池ランプが点灯したら行ってください。



ステップ 4. 始動時、エアフローライトとバッテリーライトの両方が 2 回点滅します。その後、エアフローランプが青く点滅し続けます。これは、本機が未校正であることを示します。



ステップ 5. ダイアフラムの穴に黒いノズルをはめ込みます。



ステップ 6. 片方のホースの両端にペンで印をつける。



ステップ7. 圧力検出ホースを準備するには、2本のホースを導管に通します。



ステップ8. ペンで印をつけたホースをダイアフラムのノズルに接続する。次にモニター下部の左側のノズルに接続します。



ステップ9. もう一方のホースを、ホースが上を向くようにモータークリップを使ってモーターに接続します。そしてモニター下部の右側のノズルに固定します。



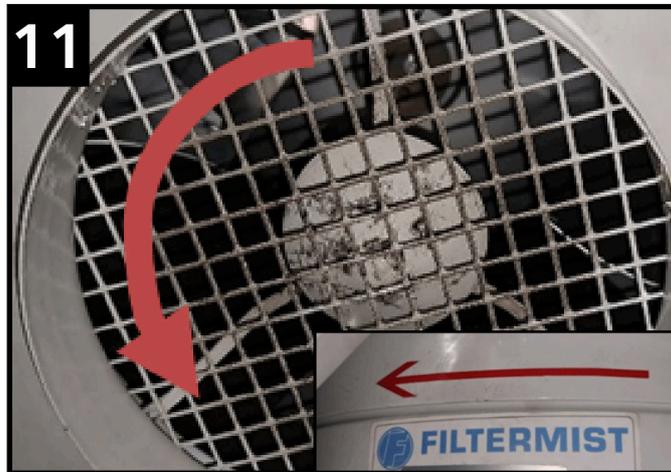
重要 F モニタ 2 の機能に影響するため、ホースが挟まったり引 2 かったりしていないことを確認してください。



ステップ 10. 導管をアフターフィルタのシールに通し (アフターフィルタがある場合)、クリップを使ってアフターフィルタを所定の位置に固定します。



重要 既設のフィルターミスト本体に F モニタ 2 を取り付ける場合、本体を適切にメンテナンスし、ダクトホースと吸引ポイントが清浄であることを確認し、F モニタ 2 設置の初期設定 (校正) 時に F モニタ 2 が最大風量を検知・記録できるようにしてください。この作業を怠ると、その後の F モニタの測定値が不正確となります。



ステップ 11. すべての部品を取り付けたら、モニターを校正する必要があります。これを行うには、まずフィルターユニットの電源を入れ、正常に正しい方向に作動していることを確認します。フィルターユニットの赤い矢印を目印にしてください。



ステップ 12. F モニター Essential の背面にある 2 つのネジを外します。その後、背面カバーを外し、電池を挿入すると、エアフローライトとバッテリーライトに二重の白い点滅が起こります。その後、前面のエアフローライトが青く点滅します。モニター内部でホースが接続されていることを確認してください。



ステップ 13. ホースが接続され、ユニットの電源が入り、正しい方向に回転したら、回路基板のキャリブレーションボタンを押します。最初の 10 秒間はモニターが較正され、気流が動的に感知されるため、緑色の点灯が 2 分間続きます (青色のライトが点滅している場合は、ホースの接続が間違っている可能性があります)。

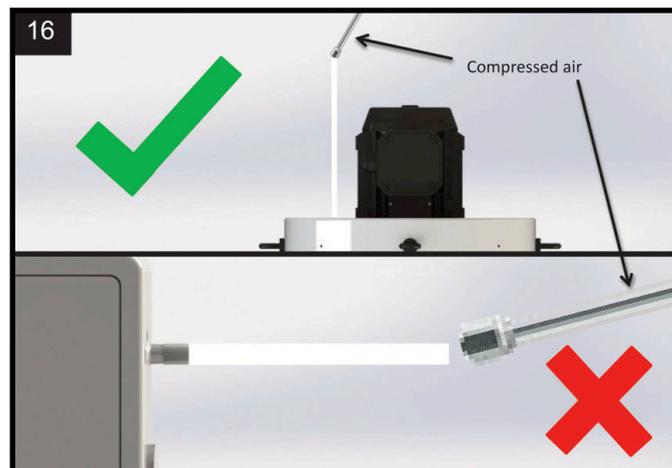


ステップ 14. 裏蓋を再び取り付けます。2 分後、緑色のライトが点滅に戻り、10 分ごとに感知します。

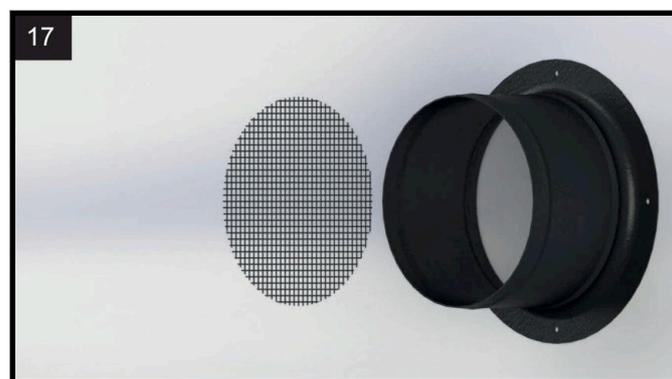
トラブルシューティング



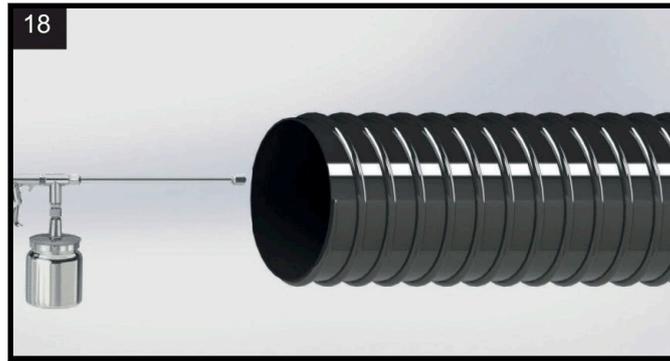
RED ランプが点灯している場合、修理を依頼する前に詰まりがないか確認してください。以下の手順に従ってください。



ステップ 1. センサーからホースを取り外し、モニターに向かわず、ノズルに向かって圧縮空気をホースに吹き付ける。



ステップ 2. 金網に詰まりがないことを確認する。



ステップ 3. ダクトに詰まりがないことを確認してください。



ステップ 4. アフターフィルターをフィルターユニットから取り外して確認し、詰まっていないことを確認してください。



青いライトが点滅している場合、モニターが未校正であることを意味します。較正を試みた場合、気流を認識できませんでした。再校正が必要です。

このセットアップ手順はフィルムでもご覧いただけます。F モニター エssenシャルにある QR コードをスキャンするか、www.filtermist.com/FMonitorEssential。

EU 適合宣言

EU 適合宣言		
<p>We Company Name: Filtermist Limited Postal address: Telford 54 Business Park, Nedge Hill City: Telford Postcode: TF3 3AL Telephone Number: 01952 290500 E-mail address: sales@filtermist.com</p>		
<p>Declare that this DOC is issued under the sold responsibility of the manufacturer. Product: F Monitor Essential, F Monitor 2 and 2+ Type: N/A Batch: N/A Serial Number: See Unit Brand: Filtermist</p>		
<p>Object of the declaration Monitoring device for Filtermist units. To be fitted to S and FX Series Filtermist units to monitor performance.</p>		
<p>The object of the declaration described above is in conformity with the relevant Union harmonisation legislation: Low Voltage Directive (2014/35/EU), Radio Equipment Directive (2014/53/EU), RoHS Directive (2015/863/EU)</p>		
<p>The following harmonised standards and technical specifications have been applied (title, date of standard/specification): EN IEC 62368-1:2020+A11:2020, EN 55032:2015+A1:2020, EN 55035:2017/A11:2020, EN 61000-4-2:2019, EN 61000-4-5:2014+A1:2017, EN 61000-3-2:2019+A1:2021, EN 61000-3-3:2013, EN 61000-4-4:2012</p>		
<p>Additional Information: The technical file has been compiled in accordance with Part A of Annex VII of the Machinery Directive 2006/42/EC. The relevant authorised person undertakes to transmit, in response to a reasoned request by the national authorities, relevant information on the machinery. This information will be transmitted by: (email, post). Person authorised to compile the technical file, based in the European community is: Absolent AB Address: Staplaregatan 1, SE-531 40 Lidköping, Sweden</p>		
<p>Signed for an on behalf of:</p>		
<p>Place of Issue: Filtermist Limited, Telford 54 Business Park, Nedge Hill, Telford, Shropshire, TF3 3AL, England</p>	<p>yyyy-mm-dd: 2025-01-01</p>	<p>Name, Function and Signature: Craig Haynes, Head of Engineering</p> 

このページは意図的に空白のままです。

このページは意図的に空白のままです。

このページは意図的に空白のままです。

Filtermist Limited
Telford 54 Business Park,
Nedge Hill,
Telford TF3 3AL
United Kingdom

W: www.filtermist.com

T: +44 (0)1952 290500

E: sales@filtermist.com

Supplied by:



Certificate Number 1122
ISO 9001
ISO 14001